



UNIBLACH

Transport i przechowywanie

- 1. Materiał w stanie dostawy należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed nagłymi zmianami temperatury. Zalecana minimalna odległość od podłoża paczek i kręgów wynosi 200 mm.
- 2. Składowanie wyrobów ocynkowanych, z powłoką aluminiowo-cynkową i powlekanych w miejscach, gdzie są one narażone na duże zmiany wilgotności i temperatury powietrza jest zabronione, gdyż może to doprowadzić do kondensacji pary wodnej między arkuszami (zwojami) blachy, co może być przyczyną wystąpienia ognisk korozji w postaci białych i czarnych plam, a także powłoka lakieru może ulec odparzeniu.
- 3. W razie zamoczenia blachy podczas transportu, przeładunku lub jej składowania, należy bezwzględnie wysuszyć wszystkie arkusze. Składowanie blachy zamoczonej doprowadzić może do uszkodzenia powłoki lub do powstania ognisk korozji.
- 4. W przypadku odbioru samochodowego przewoźnik winien blachę odpowiednio zabezpieczyć aby nie uległa uszkodzeniom mechanicznym oraz zamoczeniu.
- 5. Podczas rozładunku, załadunku lub przekładania arkuszy należy szczególnie uważać aby nie porysować powłoki blachy.
- 6. Blachy ocynkowane, z powłoką aluminiowo-cynkową oraz powlekane zaleca się montować na dachu przed upływem 3 miesięcy od daty dostawy.
- 7. W przypadku składowania dłuższego niż 1 miesiąc od daty dostawy blach ocynkowanych, aluminiowo - cynkowych i powlekanych, należy przełożyć każdy arkusz cienką przekładką, nie powodującą uszkodzeń mechanicznych, w przypadku blach powlekanych, które zabezpieczone są folią ochronną należy koniecznie tę folię zerwać. Umożliwi to przewiew powietrza z dolnej i górnej strony arkusza, eliminując występowanie kondensacji pary wodnej między arkuszami.
Uwaga: dłuższe składowanie blachy z folią ochronną może doprowadzić do uszkodzenia powłoki lakieru.
- 8. Zabrania się cięcia blach narzędziami kątowymi, powodującymi efekt termiczny. Użycie takich narzędzi doprowadza do uszkodzenia powłoki lakierowej blachy w miejscu cięcia, a w efekcie powoduje powstawanie korozji.
- 9. Wszystkie miejsca cięcia blachy, także powstałe podczas procesu produkcyjnego (końce arkuszy) oraz miejsca zarysowań muszą być zabezpieczone lakierem zaprawkowym przez firmę dekarскую podczas montażu blachy, a w szczególności końce arkuszy w części okapowej (przy rynnie). Nie zabezpieczenie tych miejsc może spowodować złuszczenie się powłoki lakieru i powstawanie ognisk korozji.



ZAKŁAD PRODUKCYJNY: 34-211 Budzów 821

NORBERT tel. 668 490 591 email. uniblachnorbert@gmail.com

ŁUKASZ tel. 695 700 100 email. lukaszniton_uniblach@op.pl

JACEK tel. 669 680 200 email. uniblachjacek@gmail.com

PREZES MICHAŁ tel. 606 134 147 email. uniblach@interia.pl